Garant

Foret HPC carbure monobloc, queue cylindrique DIN 6535 HB, DLC, ⌀ DC h7: 12,5mm

Données de commande

N° commande	122809 12,5
GTIN	4045197759344
Classe d'article	11E

Description

Exécution:
Le revêtement DLC sp^2 de la toute dernière génération avec **faible coefficient de frottement** assure une **évacuation optimale des copeaux.** Pour l´**usinage hautes performances** de **l'aluminium**. **Précision d'alignement** et **concentricité élevées de l'alésage** grâce aux **6 listels**.
Remarque(s):
Longueur des goujures $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$.

Description technique

Tolérance de queue	h6
Avance f dans l'alu à copeaux courts	0,65 mm/tr
Tolérance ⌀ nominal	h7
Norme	Norme usine
Nombre de dents Z	2
⌀ nom. D_C	12,5 mm
⌀ queue D_s	14 mm
Longueur totale L	178 mm
Longueur des goujures L_c	131 mm
Profondeur de perçage maximale recommandée L_2	112,3 mm
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc

Exécution	8×D
Type	W
Angle de pointe	135 degré
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	325 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	360 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	315 m/min	N
PMMA Acrylique	adaptée	135 m/min	N
PEEK	adaptée	110 m/min	N
PVDF GF20	adaptée	80 m/min	N
PA 66 GF30	adaptée	70 m/min	N
PEEK GF30	adaptée	60 m/min	N
PTFE CF25	adaptée	70 m/min	N
Cu	adaptée	140 m/min	N
CuZn	adaptée	160 m/min	N
PRFV	adaptée	70 m/min	N
PRFC	adaptée	70 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		