

**Garant**

**Foret HPC carbure monobloc, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7) (mm/pouces): 1,25**

**Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 122659 1,25   |
| GTIN             | 4045197582249 |
| Classe d'article | 11E           |

**Description****Exécution:**

**Ame renforcée et amincissement spécial** – avec arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**. Précision d'alignement et concentricité élevées de l'alésage grâce aux **4 listels**. Excellente évacuation des copeaux grâce aux **4 trous d'huile internes** à partir de Ø 3,8 mm. Jusqu'au Ø 3,7 mm, avec 2 trous d'huile internes. Les **arêtes principales droites** avec chanfrein et une forme de goujure spéciale génèrent des **copeaux courts**, même avec les matériaux à copeaux longs.

**Attention:**

Réf. **se terminant par X** = tolérance pour le Ø de coupe h7.

**Remarque(s):**

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **122661**.

Type **HE**: commander avec **122659 + 129100HE**.

Norme: DIN 6537

Tolérance Ø nominal: m6

Nombre de dents Z: 2

Profondeur de perçage maximale recommandée  $L_2$ : 10,2 mm

Tolérance Ø nominal: m6

Longueur totale L: 55 mm

Ø queue  $D_s$ : 4 mm

Avance f dans l'INOX > 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,025 mm/tr

**Description technique**

|  |                     |
|--|---------------------|
| Longueur des goujures $L_c$                      | 12 mm               |
| Tolérance de queue                               | h6                  |
| Avance f dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>     | 0,025 mm/tr         |
| Ø nom. $D_c$                                     | 1,25 mm             |
| Nombre de dents Z                                | 2                   |
| Tolérance Ø nominal                              | m6                  |
| Ø queue $D_s$                                    | 4 mm                |
| Longueur totale L                                | 55 mm               |
| Norme  | DIN 6537            |
| Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$ | 10,2 mm             |
| Revêtement                                       | TiAlN               |
| Type d'outils                                    | Carbure monobloc    |
| Exécution  | 6×D                 |
| Angle de pointe                                  | 140 degré           |
| Queue  | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne                                 | Oui, à 25 bars      |
| Méthode d'usinage                                | HPC                 |
| Semi-Standard                                    | oui                 |
| Bague de couleur                                 | Bleu                |
| Type de produit                                  | Forets hélicoïdaux  |

## Données utilisateur

|                                | Adéquation | $V_c$     | Code ISO |
|--------------------------------|------------|-----------|----------|
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 170 m/min | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 140 m/min | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 130 m/min | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée    | 110 m/min | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée    | 70 m/min  | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée    | 90 m/min  | M        |

|                              |         |          |   |
|------------------------------|---------|----------|---|
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | adaptée | 80 m/min | M |
| Fonte GG(G)                  | adaptée | 95 m/min | K |
| av. arrosage max.            | adaptée |          |   |
| av. arrosage min.            | adaptée |          |   |
| Air                          | adaptée |          |   |