

**Garant**
**Foret HPC carbure monobloc Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 11,8mm**

**Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 123179 11,8   |
| GTIN             | 4045197760340 |
| Classe d'article | 11E           |

**Description**
**Exécution:**

**Le revêtement DLC sp<sup>2</sup>** de la toute dernière génération avec **faible coefficient de frottement** assure une **évacuation optimale des copeaux**. Pour l'**usinage hautes performances de l'aluminium**. **Précision d'alignement** et **concentricité élevées de l'alésage** grâce aux **6 listels**.

**Remarque(s):**

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Pour une utilisation sûre des forets longs 12xD, il est nécessaire d'effectuer un pré-centrage avec le code art. 121068 – 121130.

**Description technique**

|                                                           |             |
|-----------------------------------------------------------|-------------|
| Nombre de dents Z                                         | 2           |
| Norme                                                     | Norme usine |
| Avance f dans l'alu à copeaux courts                      | 0,55 mm/tr  |
| Ø nom. D <sub>c</sub>                                     | 11,8 mm     |
| Longueur totale L                                         | 204 mm      |
| Tolérance de queue                                        | h6          |
| Longueur des goujures L <sub>c</sub>                      | 156 mm      |
| Ø queue D <sub>s</sub>                                    | 12 mm       |
| Tolérance Ø nominal                                       | h7          |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub> | 138,3 mm    |
| Revêtement                                                | DLC         |

|                   |                     |
|-------------------|---------------------|
| Type d'outils     | Carbure monobloc    |
| Exécution         | 12xD                |
| Type              | W                   |
| Angle de pointe   | 135 degré           |
| Queue             | DIN 6535 HB avec h6 |
| Arrosage interne  | Oui, à 25 bars      |
| Méthode d'usinage | HPC                 |
| Semi-Standard     | oui                 |
| Bague de couleur  | Jaune               |
| Type de produit   | Forets hélicoïdaux  |

## Données utilisateur

|                        | Adéquation | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|------------------------|------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques         | adaptée    | 250 m/min      | N        |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée    | 280 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si           | adaptée    | 245 m/min      | N        |
| PMMA Acrylique         | adaptée    | 105 m/min      | N        |
| PEEK                   | adaptée    | 85 m/min       | N        |
| PVDF GF20              | adaptée    | 60 m/min       | N        |
| PA 66 GF30             | adaptée    | 55 m/min       | N        |
| PEEK GF30              | adaptée    | 50 m/min       | N        |
| PTFE CF25              | adaptée    | 55 m/min       | N        |
| Cu                     | adaptée    | 120 m/min      | N        |
| CuZn                   | adaptée    | 150 m/min      | N        |
| PRFV                   | adaptée    | 55 m/min       | N        |
| PRFC                   | adaptée    | 55 m/min       | N        |
| av. arrosage max.      | adaptée    |                |          |
| av. arrosage min.      | adaptée    |                |          |

