

Garant
SNMG 190612, Nuance: HB7020


Données de commande

N° commande	251236 HB7020
GTIN	4045197764164
Classe d'article	21G

Description

SNMG 190612 HB7020 Rayon d'angle: 1,2 mm

Nuance: HB7020

Brise-copeaux: SM

Prof. coupe a_p : 0,5 - 6 mm

Avance f: 0,15 - 0,5 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 120 - 350 m/min

Description technique

Avance f	0,15 - 0,5 mm/tr
Brise-copeaux	SM
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Application principale	P
Nuance	HB7020
Vitesse de coupe v_c Application principale	120 - 350 m/min
Prof. coupe a_p	0,5 - 6 mm

Rayon d'angle	1,2 mm
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	SNMG 190612
Nombre de changements/dents	8
Type de produit	Plaquette pour tournage