

**Garant****SNMG 190616, Nuance: HB7020**

## Données de commande

N° commande	251238 HB7020
GTIN	4045197764171
Classe d'article	21G

## Description

SNMG 190616 HB7020 Rayon d'angle: 1,6 mm

Nuance: HB7020

Brise-copeaux: SM

Prof. coupe  $a_p$ : 0,5 - 6 mm

Avance f: 0,15 - 0,5 mm/tr

Vitesse de coupe  $v_c$  Application principale: 120 - 350 m/min

## Description technique

Vitesse de coupe $v_c$ Application principale	120 - 350 m/min
Nuance	HB7020
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Rayon d'angle	1,6 mm
Brise-copeaux	SM
Application principale	P
Avance f	0,15 - 0,5 mm/tr

Prof. coupe $a_p$	0,5 - 6 mm
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	SNMG 190616
Nombre de changements/dents	8
Type de produit	Plaquette pour tournage