

Garant**SNMG 190616, Nuance: HB7020**

Données de commande

N° commande	251336 HB7020
GTIN	4045197764201
Classe d'article	21G

Description

SNMG 190616 HB7020 Rayon d'angle: 1,6 mm

Nuance: HB7020

Brise-copeaux: SG

Prof. coupe a_p : 1,5 - 9 mm

Avance f: 0,25 - 0,8 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 100 - 300 m/min

Description technique

Rayon d'angle	1,6 mm
Application principale	P
Brise-copeaux	SG
Vitesse de coupe v_c Application principale	100 - 300 m/min
Nuance	HB7020
Prof. coupe a_p	1,5 - 9 mm
Avance f	0,25 - 0,8 mm/tr

Condition de coupe	Légèrement intermittente
Classement finition/ébauche	Ebauche
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	SNMG 190616
Nombre de changements/dents	8
Type de produit	Plaquette pour tournage