

Garant**WNMG 080412, Nuance: HB7020**

Données de commande

N° commande	252072 HB7020
GTIN	4045197764249
Classe d'article	21G

Description

WNMG 080412 HB7020 Nuance: HB7020

Brise-copeaux: SM

Tolérance: M

Prof. coupe a_p : 0,5 - 4 mm

Avance f: 0,2 - 0,5 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 120 - 350 m/min

Description technique

Rayon d'angle	1,2 mm
Avance f	0,2 - 0,5 mm/tr
Nuance	HB7020
Prof. coupe a_p	0,5 - 4 mm
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Brise-copeaux	SM
Application principale	P

Vitesse de coupe v_c Application principale	120 - 350 m/min
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	WNMG 080412
Nombre de changements/dents	6
Tolérance	M
Type de produit	Plaquette pour tournage