

Garant
Foret HPC carbure monobloc, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 9,8mm

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 122380 9,8 |
| GTIN | 4045197045904 |
| Classe d'article | 11E |

Description
Exécution:

Ame renforcée et amincissement spécial – avec arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**. **Les arêtes principales droites** avec léger chanfrein et une forme particulière de goujure génèrent des **copeaux courts**.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **122385**.

Type **HE**: commander avec **122380 + 12900HE**.

Description technique

| | |
|----------------------------------------------|------------|
| Avance f dans l'INOX < 900 N/mm ² | 0,15 mm/tr |
| Nombre de dents Z | 2 |
| Longueur des goujures L _c | 47 mm |
| Ø nom. D _c | 9,8 mm |
| Tolérance de queue | h6 |
| Tolérance Ø nominal | h7 |
| Ø queue D _s | 10 mm |
| Longueur totale L | 89 mm |
| Norme | DIN 6537 K |

| | |
|-----------------------------------------------------------|---------------------|
| Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂ | 32,3 mm |
| Revêtement | TiAlN |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Exécution | 4xD |
| Angle de pointe | 135 degré |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne | Oui, à 25 bars |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Semi-Standard | oui |
| Bague de couleur | Bleu |
| Type de produit | Forets hélicoïdaux |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts) | moyennement adaptée | 245 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 110 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 90 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 85 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 60 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | moyennement adaptée | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 55 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 50 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | adaptée | 35 m/min | S |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| av. arrosage min. | adaptée | | |
| Air | adaptée | | |

Services

| | |
|--------------------------------|-----------|
| Rectification de queue Type HE | 129100 HE |
|--------------------------------|-----------|

