

Garant

Foret HPC carbure monobloc, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7) (mm/pouces): 2,65



Données de commande

N° commande	122659 2,65
GTIN	4045197582430
Classe d'article	11E

Description

Exécution:

Ame renforcée et amincissement spécial – avec arête de coupe transversale de grande précision de centrage. Précision d'alignement et concentricité élevées de l'alésage grâce aux 4 listels. Excellente évacuation des copeaux grâce aux 4 trous d'huile internes à partir de Ø 3,8 mm. Jusqu'au Ø 3,7 mm, avec 2 trous d'huile internes. Les arêtes principales droites avec chanfrein et une forme de goujure spéciale génèrent des copeaux courts, même avec les matériaux à copeaux longs.

Attention:

Réf. se terminant par X = tolérance pour le Ø de coupe h7.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **122661**.

Type **HE**: commander avec **122659 + 129100HE**.

Norme: DIN 6537

Tolérance Ø nominal: m6

Nombre de dents Z: 2

Profondeur de perçage maximale recommandée L_2 : 17,1 mm

Tolérance Ø nominal: m6

Longueur totale L: 57 mm

Ø queue D_s : 4 mm

Avance f dans l'INOX > 900 N/mm²: 0,05 mm/tr

Description technique

Tolérance de queue	h6
Longueur des goujures L_c	21 mm
Avance f dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,05 mm/tr
Nombre de dents Z	2
Ø nom. D_c	2,65 mm
Tolérance Ø nominal	m6
Ø queue D_s	4 mm
Longueur totale L	57 mm
Norme	DIN 6537
Profondeur de perçage maximale recommandée L_2	17,1 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	6×D
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	170 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	140 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	130 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	110 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	90 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	adaptée	80 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	95 m/min	K
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
Air	adaptée		