

Foret hélicoïdal avec 3 méplats de serrage HSS-E, non revêtu, Ø DC h8: 1,5mm



Données de commande

N° commande	114001 1,5
GTIN	4045197764881
Classe d'article	11B

Description

Exécution:

Particulièrement stable et robuste grâce au **diamètre d'âme renforcé.** Taillés avec une grande précision de concentricité. Affûtage au sommet précis.

Recommandation(s):

Profondeur de perçage maximale:

 $L_2 = L_C - 1.5 \times D_C$.

Remarque(s):

Foret avec queue cylindrique, sans méplats de serrage

Arrosage interne: non Norme: DIN 338

Tolérance Ø nominal: h8 Angle de pointe: 130 degré Queue: Queue cylindrique Nombre de dents Z: 2

Profondeur de perçage maximale recommandée L₂: 15,8 mm

Longueur des goujures L_c: 18 mm

Longueur totale L: 40 mm Ø queue D_s: 1,5 mm

Avance f dans l'acier < 900 N/mm²: 0,03 mm/tr

Description technique

Longueur totale L	40 mm
Longueur des goujures L _c	18 mm
Nombre de dents Z	2
Avance f dans l'acier < 900 N/mm²	0,03 mm/tr

Tolérance Ø nominal	h8	
Ø nom. D _C	1,5 mm	
Ø queue D _s	1,5 mm	
Norme	DIN 338	
Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂	15,8 mm	
gle de pointe 130 degré		
Queue	Queue cylindrique	
Revêtement	non revêtu	
Type d'outils	HSS E	
Туре	N	
Arrosage interne	non	
Bague de couleur	Sans	
Type de produit	Forets hélicoïdaux	

Données utilisateur

	Adéquation	\mathbf{V}_{c}	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	70 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	45 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	40 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	40 m/min	Р
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	30 m/min	Р
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	25 m/min	Р
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	10 m/min	Р
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	8 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	12 m/min	М
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	8 m/min	М
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	25 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	80 m/min	N
Uni	adaptée		



Huile	adaptée	
av. arrosage max.	adaptée	