

**Garant**
**Foret hélicoïdal avec 3 méplats de serrage HSS-E, non revêtu, Ø DC h8: 2mm**

**Données de commande**

N° commande	114001 2
GTIN	4045197764904
Classe d'article	11B

**Description**
**Exécution:**

Particulièrement stable et robuste grâce au **diamètre d'âme renforcé**. Taillés avec une grande précision de concentricité. Affûtage au sommet précis.

**Recommandation(s):**
**Profondeur de perçage maximale:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Remarque(s):**

Foret avec queue cylindrique, **sans méplats de serrage**

Arrosage interne: non

Norme: DIN 338

Tolérance Ø nominal: h8

Angle de pointe: 130 degré

Queue: Queue cylindrique

Nombre de dents Z: 2

Profondeur de perçage maximale recommandée  $L_2$ : 21 mm

Longueur des goujures  $L_c$ : 24 mm

Longueur totale L: 49 mm

Ø queue  $D_s$ : 2 mm

Avance f dans l'acier < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,03 mm/tr

**Description technique**

Ø queue $D_s$	2 mm
Tolérance Ø nominal	h8
Avance f dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/tr
Longueur des goujures $L_c$	24 mm

Norme	DIN 338
Longueur totale L	49 mm
Nombre de dents Z	2
Ø nom. $D_c$	2 mm
Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$	21 mm
Angle de pointe	130 degré
Queue	Queue cylindrique
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS E
Type	N
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	70 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	45 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	40 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	40 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	30 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	25 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	10 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	8 m/min	M
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	25 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	80 m/min	N
Uni	adaptée		

Huile	adaptée
av. arrosage max.	adaptée