

**Garant**
**Foret HPC carbure monobloc, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 5,8mm**

**Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 122380 5,8    |
| GTIN             | 4045197045584 |
| Classe d'article | 11E           |

**Description**
**Exécution:**

**Ame renforcée et amincissement spécial** – avec arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**. **Les arêtes principales droites** avec léger chanfrein et une forme particulière de goujure génèrent des **copeaux courts**.

**Remarque(s):**

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **122385**.

Type **HE**: commander avec **122380 + 12900HE**.

**Description technique**

|  |            |
|--|------------|
| Avance f dans l'INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,09 mm/tr |
| Longueur des goujures L <sub>c</sub>         | 28 mm      |
| Nombre de dents Z                            | 2          |
| Tolérance de queue                           | h6         |
| Ø nom. D <sub>c</sub>                        | 5,8 mm     |
| Tolérance Ø nominal                          | h7         |
| Ø queue D <sub>s</sub>                       | 6 mm       |
| Longueur totale L                            | 66 mm      |
| Norme  | DIN 6537 K |

|   |                     |
|---|---------------------|
| Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub> | 19,3 mm             |
| Revêtement  | TiAlN               |
| Type d'outils   | Carbure monobloc    |
| Exécution   | 4xD                 |
| Angle de pointe   | 135 degré           |
| Queue   | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne  | Oui, à 25 bars      |
| Méthode d'usinage   | HPC                 |
| Semi-Standard   | oui                 |
| Bague de couleur  | Bleu                |
| Type de produit   | Forets hélicoïdaux  |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts)         | moyennement adaptée | 245 m/min      | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 110 m/min      | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 90 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 85 m/min       | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 60 m/min       | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 35 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 55 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 50 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | adaptée             | 35 m/min       | S        |
| av. arrosage max.              | adaptée             |                |          |
| av. arrosage min.              | adaptée             |                |          |
| Air                            | adaptée             |                |          |

### Services

|                                |           |
|--------------------------------|-----------|
| Rectification de queue Type HE | 129100 HE |
|--------------------------------|-----------|

