

# Fraise semi-finition carbure monobloc MTC, DLC, $\varnothing$ e8 DC: 5mm



### Données de commande

N° commande	205011 5		
GTIN	4045197766793		
Classe d'article	11X		

## **Description**

### **Exécution:**

Avec **revêtement DLC sp**<sup>2</sup> de toute dernière génération.

Robustes avec acuité d'arêtes élevée. Cotes similaires à DIN 6527.

#### **Utilisation:**

Spécialement conçues pour les applications MTC (Multi Task Cutting) sur la nouvelle génération de centres de tournage/fraisage.

## **Description technique**

Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm		
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical		
Tolérance Ø nominal	e8		
Ø dents D <sub>c</sub>	5 mm		
Queue	DIN 6535 HA avec h6		
Avance f <sub>z</sub> pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,015 mm		
Avance f <sub>z</sub> pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,02 mm		
Nombre de dents Z	2		
Longueur totale L	54 mm		
Longueur de coupe L <sub>c</sub>	9 mm		
Angle d'hélice	45 degré		
Angle du chanfrein de bec	90 degré		

# Fiche technique

Revêtement	DLC		
Type d'outils	Carbure monobloc		
Norme	DIN 6527		
Profil de fraise	WF		
Largeur de passe a <sub>e</sub> pour le fraisage	0,5×D pour le dressage		
Largeur de passe a <sub>e</sub> pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D		
Arrosage interne	non		
Méthode d'usinage	MTC		
Bague de couleur	Jaune		
Type de produit	Fraise à dresser		

## **Données utilisateur**

	Adéquation	$\mathbf{V}_{c}$	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	330 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	300 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	230 m/min	N
CuZn	moyennement adaptée	260 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	moyennement adaptée		