

Garant
Fraise semi-finition carbure monobloc MTC, DLC, Ø e8 DC: 6mm

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 205081 6 |
| GTIN | 4045197766960 |
| Classe d'article | 11X |

Description
Exécution:

Avec **revêtement DLC sp²** de toute dernière génération. Robustes avec acuité d'arêtes élevée. Cotes similaires à DIN 6527.

Utilisation:

Spécialement conçues pour les applications **MTC (Multi Task Cutting)** sur la nouvelle génération de centres de tournage/fraisage.

Description technique

| | |
|---|---------------------------------|
| Ø dents D _c | 6 mm |
| Tolérance Ø nominal | e8 |
| Direction de l'approche | Horizontal, oblique et vertical |
| Longueur de coupe L _c | 16 mm |
| Nombre de dents Z | 2 |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Longueur totale L | 57 mm |
| Avance f _z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts | 0,03 mm |
| Avance f _z pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts | 0,025 mm |
| Ø queue D _s | 6 mm |
| Angle d'hélice | 45 degré |
| Angle du chanfrein de bec | 90 degré |

| | |
|---|--|
| Revêtement | DLC |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | DIN 6527 |
| Profil de fraise | WF |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | 0,5×D pour le dressage |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | Profondeur de coupe rainure pleine 1×D |
| Arrosage interne | non |
| Méthode d'usinage | MTC |
| Bague de couleur | Jaune |
| Type de produit | Fraise à dresser |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|------------------------|---------------------|-----------|----------|
| Alu Plastiques | adaptée | 330 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 300 m/min | N |
| Alu > 10% Si | adaptée | 230 m/min | N |
| CuZn | moyennement adaptée | 260 m/min | N |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| av. arrosage min. | moyennement adaptée | | |
| à sec | moyennement adaptée | | |
| Air | moyennement adaptée | | |

Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB