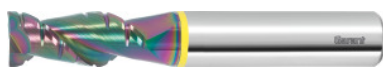


**Garant****Fraise semi-finition carbure monobloc MTC, DLC, Ø e8 DC: 12mm****Données de commande**

N° commande	205081 12
GTIN	4045197766991
Classe d'article	11X

**Description****Exécution:**

Avec **revêtement DLC sp<sup>2</sup>** de toute dernière génération. Robustes avec acuité d'arêtes élevée. Cotes similaires à DIN 6527.

**Utilisation:**

Spécialement conçues pour les applications **MTC (Multi Task Cutting)** sur la nouvelle génération de centres de tournage/fraisage.

**Description technique**

Ø dents D <sub>c</sub>	12 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Nombre de dents Z	2
Ø queue D <sub>s</sub>	12 mm
Longueur de coupe L <sub>c</sub>	28 mm
Avance f <sub>z</sub> pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,05 mm
Tolérance Ø nominal	e8
Avance f <sub>z</sub> pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,07 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Longueur totale L	83 mm
Angle d'hélice	45 degré
Angle du chanfrein de bec	90 degré

Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Profil de fraise	WF
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	MTC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	330 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	300 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	230 m/min	N
CuZn	moyennement adaptée	260 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	moyennement adaptée		

### Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB