

**Fraise carbure monobloc, non revêtu, Ø e8 DC: 3mm****Données de commande**

N° commande	202241 3
GTIN	4045197767004
Classe d'article	12X

**Description****Exécution:**

Avec **dépouille excentrée** et **polissage** supplémentaire dans les goujures pour une **excellente évacuation des copeaux** dans les matériaux en aluminium à copeaux longs.

**Utilisation:**

Pour l'ébauche et la finition.

**Description technique**

Tolérance Ø nominal	e8
Ø dents $D_c$	3 mm
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,008 mm
Longueur totale L	57 mm
Longueur de coupe $L_c$	6 mm
Ø queue $D_s$	6 mm
Nombre de dents Z	3
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,01 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Angle d'hélice	45 degré
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Revêtement	non revêtu

Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu.	Adapté	170 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	105 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	160 m/min	N
PE-HD	Adapté	110 m/min	N
PA 66	Adapté	130 m/min	N
PEEK	Adapté	110 m/min	N
PF 31	Adapté	90 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	160 m/min	N
Cu	Adapté	120 m/min	N
CuZn	Adapté	150 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	non revêtu		
Air	moyennement adaptée		

### Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB

