

**Fraise carbure monobloc, non revêtu, Ø e8 DC: 10mm****Données de commande**

N° commande	202241 10
GTIN	4045197767059
Classe d'article	12X

**Description****Exécution:**

Avec **dépouille excentrée** et **polissage** supplémentaire dans les goujures pour une **excellente évacuation des copeaux** dans les matériaux en aluminium à copeaux longs.

**Utilisation:**

Pour l'ébauche et la finition.

**Description technique**

Longueur de coupe $L_c$	20 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Longueur totale L	72 mm
Tolérance Ø nominal	e8
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,05 mm
Ø queue $D_s$	10 mm
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,04 mm
Nombre de dents Z	3
Ø dents $D_c$	10 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Angle d'hélice	45 degré
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Revêtement	non revêtu

Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu.	Adapté	170 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	105 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	160 m/min	N
PE-HD	Adapté	110 m/min	N
PA 66	Adapté	130 m/min	N
PEEK	Adapté	110 m/min	N
PF 31	Adapté	90 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	160 m/min	N
Cu	Adapté	120 m/min	N
CuZn	Adapté	150 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	non revêtu		
Air	moyennement adaptée		

### Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB

