

Garant
Fraise ébauche carbure monobloc, DLC, Ø d11 DC: 12mm

Données de commande

N° commande	205331 12
GTIN	4045197767233
Classe d'article	11X

Description
Exécution:
Cotes similaires à DIN 6527.
Profil rond.
Affûtage spécial pour l'usinage des métaux non ferreux.

Avec revêtement DLC sp² de la toute dernière génération.

Description technique

Ø de détalonnage D ₁	11,8 mm
Avance f _z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,09 mm
Longueur totale L	83 mm
Ø dents D _c	12 mm
Tolérance Ø nominal	d11
Longueur de coupe L _c	26 mm
Longueur de col L ₁ avec détalonnage	38 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Ø queue D _s	12 mm
Avance f _z pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,07 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,65 mm

Nombre de dents Z	3
Angle d'hélice	30 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Profil de fraise	WR
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu.	Adapté	400 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	320 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	260 m/min	N
Cu	Adapté	150 m/min	N
CuZn	Adapté	180 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	Moyennement adapté		

Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------