

**Garant**
**Fraise ébauche carbure monobloc, DLC, Ø d11 DC: 16mm**

**Données de commande**

N° commande	205331 16
GTIN	4045197767240
Classe d'article	11X

**Description**
**Exécution:**
**Cotes similaires à DIN 6527.**
**Profil rond.**
**Affûtage spécial pour l'usinage des métaux non ferreux.**

Avec revêtement **DLC sp<sup>2</sup>** de la toute dernière génération.

**Description technique**

Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,85 mm
Nombre de dents Z	3
Longueur de col L <sub>1</sub> avec détalonnage	44 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	16 mm
Ø de détalonnage D <sub>1</sub>	15,8 mm
Ø dents D <sub>c</sub>	16 mm
Avance f <sub>z</sub> pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,11 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Avance f <sub>z</sub> pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,09 mm
Tolérance Ø nominal	d11
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Longueur de coupe L <sub>c</sub>	32 mm

Longueur totale L	92 mm
Angle d'hélice	30 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Profil de fraise	WR
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu.	Adapté	400 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	320 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	260 m/min	N
Cu	Adapté	150 m/min	N
CuZn	Adapté	180 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	Moyennement adapté		

### Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------