

Garant
Fraise ébauche carbure monobloc, DLC, Ø d11 DC: 20mm

Données de commande

N° commande	205331 20
GTIN	4045197767257
Classe d'article	11X

Description
Exécution:
Cotes similaires à DIN 6527.
Profil rond.
Affûtage spécial pour l'usinage des métaux non ferreux.

Avec revêtement DLC sp² de la toute dernière génération.

Description technique

Ø dents D _c	20 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Nombre de dents Z	3
Longueur de col L ₁ avec détalonnage	54 mm
Longueur de coupe L _c	38 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	1,05 mm
Ø de détalonnage D ₁	19,8 mm
Avance f _z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,14 mm
Ø queue D _s	20 mm
Longueur totale L	104 mm
Avance f _z pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,12 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6

Tolérance Ø nominal	d11
Angle d'hélice	30 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Profil de fraise	WR
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu.	Adapté	400 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	320 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	260 m/min	N
Cu	Adapté	150 m/min	N
CuZn	Adapté	180 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	Moyennement adapté		

Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------