

Garant
Fraise ébauche carbure monobloc avec arrosage interne, DLC, Ø d11 DC: 12mm

Données de commande

N° commande	205336 12
GTIN	4045197767295
Classe d'article	11X

Description
Exécution:
Cotes similaires à DIN 6527.
Profil rond.
Affûtage spécial pour l'usinage des métaux non ferreux.
Avec arrosage interne.

Avec **revêtement DLC sp²** de la toute dernière génération.

Description technique

Tolérance Ø nominal	d11
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,65 mm
Ø dents D _c	12 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Ø queue D _s	12 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Avance f _z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,09 mm
Longueur totale L	83 mm
Longueur de coupe L _c	26 mm
Ø de détalonnage D ₁	11,8 mm
Nombre de dents Z	3

Longueur de col L_1 avec détalonnage	38 mm
Avance f_z pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,07 mm
Angle d'hélice	30 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Profil de fraise	WR
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	oui
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu.	Adapté	400 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	320 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	260 m/min	N
Cu	Adapté	150 m/min	N
CuZn	Adapté	180 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
Air	Moyennement adapté		

Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------