

Garant**Alésoir hautes performances en HSS HPC Trous débouchants, TiAlN, Ø nom. DC: 12mm**

Données de commande

N° commande	164358 12
GTIN	4045197769480
Classe d'article	10N

Description

Exécution:

Adaptée CN avec queue cylindrique cotes pleines pour utilisation normalisée spécialement dans les **mandrins expansibles hydrauliques** ou les **mandrins de serrage de haute précision**.

On obtient ainsi une **précision de concentricité** et une **sécurité de process optimales**.

L'acquisition d'adaptateurs spéciaux n'est plus nécessaire.

Avec arrosage interne pour l'**utilisation HPC** afin de réduire les coûts de fabrication.

Avec arêtes courtes et goujures droites.

Données de tolérance:

Configurables: Alésoirs rectifiés pour ajustement suivant indications.

H7: exécution suivant DIN1420 pour tolérance d'alésage H7.

Utilisation:

Pour l'alésage **HPC/UGV** de **trous débouchants**.

Description technique

Longueur de col L_1	70 mm
Avance f dans l'acier $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,18 mm/tr
Nombre de dents Z	6
Plage de \varnothing	11,71 - 12,2 mm
Longueur totale L	120 mm
\varnothing queue D_s	12 mm
\varnothing nom. D_c	12 mm

Longueur de coupe L_c	20 mm
Tolérance	Configurable
Valeur indicative de surépaisseur d'alésage au \varnothing	0,1 - 0,15 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	HSS
Norme	Norme usine
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Méthode d'usinage	HPC
Utilisation avec le type d'alésage	Pour les trous débouchants
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Embouts Philips

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	45 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	45 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	35 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	35 m/min	P
GG	adaptée	40 m/min	K
GGG	adaptée	30 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		