

## Garant

### Alésoir hautes performances en HSS HPC Troux borgnes, TiAlN, Ø nom. DC: 15mm



## Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 164359 15     |
| GTIN             | 4045197769916 |
| Classe d'article | 10N           |

## Description

### Exécution:

**Adaptée CN** avec queue cylindrique cotes pleines pour utilisation normalisée spécialement dans les **mandrins expansibles hydrauliques** ou les **mandrins de serrage de haute précision**.

On obtient ainsi une **précision de concentricité** et une **sécurité de process optimales**.

L'acquisition d'adaptateurs spéciaux n'est plus nécessaire.

Avec arrosage interne pour l'**utilisation HPC** afin de réduire les coûts de fabrication.

Avec arêtes courtes et goujures droites.

### Données de tolérance:

**Configurables:** Alésoirs rectifiés pour ajustement suivant indications.

**H7:** exécution suivant DIN1420 pour tolérance d'alésage H7.

### Utilisation:

Pour l'alésage **HPC/UGV** de **troux borgnes**.

## Description technique

|  |            |
|--|------------|
| Avance f dans l'acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,18 mm/tr |
| Ø queue D <sub>s</sub>                         | 16 mm      |
| Longueur de coupe L <sub>c</sub>               | 22 mm      |
| Longueur totale L                              | 130 mm     |
| Longueur de col L <sub>1</sub>                 | 58 mm      |
| Ø nom. D <sub>c</sub>                          | 15 mm      |
| Nombre de dents Z                              | 6          |

|  |                     |
|--|---------------------|
| Plage de Ø                                       | 14,21 - 15,2 mm     |
| Tolérance  | Configurable        |
| Valeur indicative de surépaisseur d'alésage au Ø | 0,2 mm              |
| Revêtement                                       | TiAlN               |
| Type d'outils                                    | HSS                 |
| Norme  | Norme usine         |
| Arrosage interne                                 | Oui, à 25 bars      |
| Queue  | DIN 6535 HA avec h6 |
| Méthode d'usinage                                | HPC                 |
| Utilisation avec le type d'alésage               | pour trous borgnes  |
| Bague de couleur                                 | Vert                |
| Type de produit                                  | Embouts Philips     |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 45 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 45 m/min       | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 35 m/min       | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 35 m/min       | P        |
| GG                             | adaptée             | 40 m/min       | K        |
| GGG                            | adaptée             | 30 m/min       | K        |
| Uni                            | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.              | adaptée             |                |          |
| av. arrosage min.              | moyennement adaptée |                |          |