

**Garant****Alésoir hautes performances en HSS HPC Trous débouchants, TiAlN, Ø nom. DC: 16H7mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 164358 16H7   |
| GTIN             | 4045197767790 |
| Classe d'article | 10N           |

**Description****Exécution:**

**Adaptée CN** avec queue cylindrique cotes pleines pour utilisation normalisée spécialement dans les **mandrins expansibles hydrauliques** ou les **mandrins de serrage de haute précision**.

On obtient ainsi une **précision de concentricité** et une **sécurité de process optimales**.

L'acquisition d'adaptateurs spéciaux n'est plus nécessaire.

Avec arrosage interne pour l'**utilisation HPC** afin de réduire les coûts de fabrication.

Avec arêtes courtes et goujures droites.

**Données de tolérance:**

**Configurables:** Alésoirs rectifiés pour ajustement suivant indications.

**H7:** exécution suivant DIN1420 pour tolérance d'alésage H7.

**Utilisation:**

Pour l'alésage **HPC/UGV** de **trous débouchants**.

**Description technique**

|  |            |
|--|------------|
| Longueur totale L                              | 150 mm     |
| Longueur de coupe L <sub>c</sub>               | 25 mm      |
| Longueur de col L <sub>1</sub>                 | 97 mm      |
| Ø queue D <sub>s</sub>                         | 16 mm      |
| Avance f dans l'acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,18 mm/tr |
| Ø nom. D <sub>c</sub>                          | 16 mm      |
| Nombre de dents Z                              | 6          |

|  |                            |
|--|----------------------------|
| Tolérance  | H7                         |
| Valeur indicative de surépaisseur d'alésage au Ø | 0,2 mm                     |
| Revêtement                                       | TiAlN                      |
| Type d'outils                                    | HSS                        |
| Norme  | Norme usine                |
| Arrosage interne                                 | Oui, à 25 bars             |
| Queue  | DIN 6535 HA avec h6        |
| Méthode d'usinage                                | HPC                        |
| Utilisation avec le type d'alésage               | Pour les trous débouchants |
| Bague de couleur                                 | Vert                       |
| Type de produit                                  | Embouts Philips            |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 45 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 45 m/min       | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 35 m/min       | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 35 m/min       | P        |
| GG                             | adaptée             | 40 m/min       | K        |
| GGG                            | adaptée             | 30 m/min       | K        |
| Uni                            | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.              | adaptée             |                |          |
| av. arrosage min.              | moyennement adaptée |                |          |