

**Garant**

**Alésoir hautes performances en HSS HPC Trous débouchants, TiAlN, Ø nom. DC: 18H7mm**



## Données de commande

N° commande	164358 18H7
GTIN	4045197767813
Classe d'article	10N

## Description

### Exécution:

**Adaptée CN** avec queue cylindrique cotes pleines pour utilisation normalisée spécialement dans les **mandrins expansibles hydrauliques** ou les **mandrins de serrage de haute précision**.

On obtient ainsi une **précision de concentricité** et une **sécurité de process optimales**.

L'acquisition d'adaptateurs spéciaux n'est plus nécessaire.

Avec arrosage interne pour l'**utilisation HPC** afin de réduire les coûts de fabrication.

Avec arêtes courtes et goujures droites.

### Données de tolérance:

**Configurables:** Alésoirs rectifiés pour ajustement suivant indications.

**H7:** exécution suivant DIN1420 pour tolérance d'alésage H7.

### Utilisation:

Pour l'alésage **HPC/UGV** de **trous débouchants**.

## Description technique

Ø queue $D_s$	18 mm
Nombre de dents Z	8
Ø nom. $D_c$	18 mm
Avance f dans l'acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,23 mm/tr
Longueur de col $L_1$	97 mm
Longueur totale L	150 mm
Longueur de coupe $L_c$	25 mm

Tolérance	H7
Valeur indicative de surépaisseur d'alésage au Ø	0,2 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	HSS
Norme	Norme usine
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Méthode d'usinage	HPC
Utilisation avec le type d'alésage	Pour les trous débouchants
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Embouts Philips

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	45 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	45 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	35 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	35 m/min	P
GG	adaptée	40 m/min	K
GGG	adaptée	30 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		