

Garant**Alésoir hautes performances en HSS HPC Trous borgnes, TiAlN, Ø nom. DC: 11H7mm****Données de commande**

N° commande	164359 11H7
GTIN	4045197767936
Classe d'article	10N

Description**Exécution:**

Adaptée CN avec queue cylindrique cotes pleines pour utilisation normalisée spécialement dans les **mandrins expansibles hydrauliques** ou les **mandrins de serrage de haute précision**.

On obtient ainsi une **précision de concentricité** et une **sécurité de process optimales**.

L'acquisition d'adaptateurs spéciaux n'est plus nécessaire.

Avec arrosage interne pour l'**utilisation HPC** afin de réduire les coûts de fabrication.

Avec arêtes courtes et goujures droites.

Données de tolérance:

Configurables: Alésoirs rectifiés pour ajustement suivant indications.

H7: exécution suivant DIN1420 pour tolérance d'alésage H7.

Utilisation:

Pour l'alésage **HPC/UGV** de **trous borgnes**.

Description technique

Ø queue D _s	12 mm
Longueur de coupe L _c	20 mm
Longueur de col L ₁	52 mm
Longueur totale L	120 mm
Avance f dans l'acier < 1100 N/mm ²	0,18 mm/tr
Ø nom. D _c	11 mm
Nombre de dents Z	6

Tolérance	H7
Valeur indicative de surépaisseur d'alésage au Ø	0,1 - 0,15 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	HSS
Norme	Norme usine
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Méthode d'usinage	HPC
Utilisation avec le type d'alésage	pour trous borgnes
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Embouts Philips

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	45 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	45 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	35 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	35 m/min	P
GG	adaptée	40 m/min	K
GGG	adaptée	30 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		