

Garant

Foret à centrer CN en carbure monobloc 90° extra-long hélicoïdal, TiAlN, Ø DC h6: 12mm



Données de commande

N° commande	121050 12
GTIN	4045197768667
Classe d'article	11E

Description

Exécution:

Affûtage de pointe parfaitement centré. Pré-perçage aisé et grande précision de forme du trou de centrage. Très rigides grâce aux goujures courtes.

≥ Ø 6 mm avec méplat d'entraînement HB.

Exécution extra longue.

Utilisation:

Avec angle de pointe de **90°** pour le pré-perçage et le chanfreinage simultanés avant utilisation d'un foret hélicoïdal de Ø plus petit.

Remarque(s):

Utiliser la vitesse de rotation pour le Ø de perçage effectif.

Description technique

Tolérance de queue	h6
Ø queue D _s	12 mm
Ø nom. D _c	12 mm
Avance f dans l'acier < 1100 N/mm ²	0,03 mm/tr
Longueur totale L	170 mm
Longueur des goujures L _c	24 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc

Norme	Norme usine
Tolérance Ø nominal	h6
Angle de pointe	90 degré
Nombre de dents Z	2
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets à centrer

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	260 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	240 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	200 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	90 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	80 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	65 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	40 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	90 m/min	K
CuZn	adaptée	200 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		