

Garant
Fraise torique carbure monobloc, DLC, Ø e8 DC / R1: 6/1,0mm

Données de commande

N° commande	206071 6/1,0
GTIN	4045197766403
Classe d'article	11X

Description
Exécution:

Avec **revêtement DLC sp²** de la toute dernière génération.

Avec **double angle de dépouille latérale, rayons de coupe frontale.**

Grande stabilité grâce à l'**âme renforcée.**

Tolérance: **R₁ = ±0,01 mm.**

Description technique

Rayon de coupe R ₁	1 mm
Longueur de col L ₁ avec détalonnage	44 mm
Nombre de dents Z	2
Longueur totale L	80 mm
Ø queue D _s	6 mm
Avance f _z pour le copiage dans l'alu à copeaux courts	0,034 mm
Longueur de coupe L _c	7 mm
Ø de détalonnage D ₁	5,5 mm
Avance f _z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,03 mm
Ø dents D _c	6 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Angle d'hélice	30 degré
Revêtement	DLC

Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Tolérance Ø nominal	e8
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,1×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,05×D pour le copiage
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraises toriques

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu.	Adapté	200 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	160 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	120 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	150 m/min	N
PE-HD	Adapté	100 m/min	N
PA 66	Adapté	120 m/min	N
PEEK	Adapté	100 m/min	N
PF 31	Adapté	90 m/min	N
PVDF GF20	Adapté	110 m/min	N
POM GF25	Adapté	100 m/min	N
PA 66 GF30	Adapté	90 m/min	N
PEEK GF30	Adapté	90 m/min	N
PTFE CF25	Adapté	100 m/min	N
Cu	Adapté	100 m/min	N
CuZn	Adapté	120 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		

av. arrosage min.	adaptée
à sec	moyennement adaptée
Air	Adapté
Services	
Rectification de queue Type HB	129100 HB