

**Garant****Fraise torique carbure monobloc, DLC, Ø e8 DC / R1: 16/2,0mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 206075 16/2,0 |
| GTIN             | 4045197766618 |
| Classe d'article | 11X           |

**Description****Exécution:**

Avec **revêtement DLC sp<sup>2</sup>** de la toute dernière génération.

Avec **double angle de dépouille latérale, rayons de coupe frontale.**

**Grande stabilité** grâce à l'**âme renforcée.**

Tolérance: **R<sub>1</sub> = ±0,01 mm.**

**Description technique**

|  |                     |
|--|---------------------|
| Nombre de dents Z  | 2                   |
| Longueur totale L  | 200 mm              |
| Longueur de col L <sub>1</sub> avec détalonnage                    | 140 mm              |
| Ø dents D <sub>c</sub>   | 16 mm               |
| Ø queue D <sub>s</sub>   | 16 mm               |
| Avance f <sub>z</sub> pour le copiage dans l'alu à copeaux courts  | 0,1 mm              |
| Ø de détalonnage D <sub>1</sub>                                    | 15 mm               |
| Avance f <sub>z</sub> pour le dressage dans l'alu à copeaux courts | 0,09 mm             |
| Rayon de coupe R <sub>1</sub>                                      | 2 mm                |
| Longueur de coupe L <sub>c</sub>                                   | 16 mm               |
| Queue  | DIN 6535 HA avec h6 |
| Angle d'hélice   | 30 degré            |
| Revêtement   | DLC                 |

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Type d'outils                           | Carbure monobloc                |
| Norme                                   | Norme usine                     |
| Type                                    | W                               |
| Tolérance Ø nominal                     | e8                              |
| Direction de l'approche                 | Horizontal, oblique et vertical |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage | 0,05×D pour le copiage          |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage | 0,1×D pour le dressage          |
| Arrosage interne                        | non                             |
| Bague de couleur                        | Jaune                           |
| Type de produit                         | Fraises toriques                |

### Données utilisateur

|                        | Adéquation | $V_c$     | Code ISO |
|------------------------|------------|-----------|----------|
| Alu.                   | Adapté     | 180 m/min | N        |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée    | 140 m/min | N        |
| Alu > 10% Si           | adaptée    | 105 m/min | N        |
| PMMA Acrylique         | Adapté     | 130 m/min | N        |
| PE-HD                  | Adapté     | 80 m/min  | N        |
| PA 66                  | Adapté     | 100 m/min | N        |
| PEEK                   | Adapté     | 80 m/min  | N        |
| PF 31                  | Adapté     | 70 m/min  | N        |
| PVDF GF20              | Adapté     | 90 m/min  | N        |
| POM GF25               | Adapté     | 80 m/min  | N        |
| PA 66 GF30             | Adapté     | 70 m/min  | N        |
| PEEK GF30              | Adapté     | 70 m/min  | N        |
| PTFE CF25              | Adapté     | 80 m/min  | N        |
| Cu                     | Adapté     | 100 m/min | N        |
| CuZn                   | Adapté     | 120 m/min | N        |
| av. arrosage max.      | adaptée    |           |          |

|                                |                     |
|--------------------------------|---------------------|
| av. arrosage min.              | adaptée             |
| à sec                          | moyennement adaptée |
| <del>Air</del>                 | <del>Adapté</del>   |
| <b>Services</b>                |                     |
| Rectification de queue Type HB | 129100 HB           |