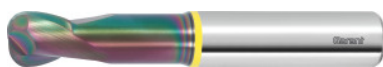


**Garant**
**Fraise torique carbure monobloc, DLC, Ø e8 DC / R1: 10/1,5mm**

**Données de commande**

N° commande	206065 10/1,5
GTIN	4045197766304
Classe d'article	11X

**Description**
**Exécution:**

 Tolérance:  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

 Avec **revêtement DLC sp<sup>2</sup>** de la toute dernière génération.

 Avec **double angle de dépouille latérale, rayons de coupe frontale.**
**Grande stabilité** grâce à l'**âme renforcée.**
**Description technique**

Ø dents $D_c$	10 mm
Longueur totale L	72 mm
Rayon de coupe $R_1$	1,5 mm
Longueur de coupe $L_c$	11 mm
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	32 mm
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,05 mm
Ø queue $D_s$	10 mm
Nombre de dents Z	2
Avance $f_z$ pour le copiage dans l'alu à copeaux courts	0,056 mm
Ø de détalonnage $D_1$	9,2 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Angle d'hélice	30 degré
Revêtement	DLC

Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Tolérance Ø nominal	e8
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,05×D pour le copiage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraises toriques

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu.	Adapté	330 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	300 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	230 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	200 m/min	N
PE-HD	Adapté	160 m/min	N
PA 66	Adapté	200 m/min	N
PEEK	Adapté	150 m/min	N
PF 31	Adapté	130 m/min	N
PVDF GF20	Adapté	180 m/min	N
POM GF25	Adapté	160 m/min	N
PA 66 GF30	Adapté	150 m/min	N
PEEK GF30	Adapté	130 m/min	N
PTFE CF25	Adapté	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	300 m/min	N
Cu	Adapté	100 m/min	N

CuZn	Adapté	120 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	Adapté		
à sec	moyennement adaptée		
Air	Adapté		

**Services**

Rectification de queue Type HB

129100 HB