

Garant
Fraise torique carbure monobloc, DLC, Ø e8 DC / R1: 10/0,3mm

Données de commande

N° commande	206065 10/0,3
GTIN	4045197766298
Classe d'article	11X

Description
Exécution:

 Tolérance: $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

 Avec **revêtement DLC sp²** de la toute dernière génération.

 Avec **double angle de dépouille latérale, rayons de coupe frontale.**
Grande stabilité grâce à l'**âme renforcée.**
Description technique

Nombre de dents Z	2
Rayon de coupe R_1	0,3 mm
Ø dents D_c	10 mm
Longueur de coupe L_c	11 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	32 mm
Ø de détalonnage D_1	9,2 mm
Avance f_z pour le copiage dans l'alu à copeaux courts	0,056 mm
Ø queue D_s	10 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,05 mm
Longueur totale L	72 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Angle d'hélice	30 degré
Revêtement	DLC

Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Tolérance Ø nominal	e8
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,05×D pour le copiage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraises toriques

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu.	Adapté	330 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	300 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	230 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	200 m/min	N
PE-HD	Adapté	160 m/min	N
PA 66	Adapté	200 m/min	N
PEEK	Adapté	150 m/min	N
PF 31	Adapté	130 m/min	N
PVDF GF20	Adapté	180 m/min	N
POM GF25	Adapté	160 m/min	N
PA 66 GF30	Adapté	150 m/min	N
PEEK GF30	Adapté	130 m/min	N
PTFE CF25	Adapté	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	300 m/min	N
Cu	Adapté	100 m/min	N

CuZn	Adapté	120 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	Adapté		
à sec	moyennement adaptée		
Air	Adapté		

Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB