



## Fraise carbure monobloc HOLEX Pro INOX HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 16mm



### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 203021 16     |
| GTIN             | 4045197773203 |
| Classe d'article | 12X           |

### Description

#### Exécution:

Fraise HPC dotée du **tout nouveau revêtement hautes performances** pour une **durée de vie exceptionnelle** et un **enlèvement de copeaux optimal** dans les aciers inoxydables les plus divers. Utilisable à des **vitesse de coupe élevées**; convient très bien également pour les aciers jusqu'à env. 1100 N/mm<sup>2</sup>.

### Description technique

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Nombre de dents Z   | 4                               |
| Ø queue D <sub>s</sub>  | 16 mm                           |
| Largeur du chanfrein de bec à 45°   | 0,3 mm                          |
| Queue   | DIN 6535 HB avec h6             |
| Tolérance Ø nominal   | f8                              |
| Ø de détalonnage D <sub>1</sub>   | 15,5 mm                         |
| Longueur de col L <sub>1</sub> avec détalonnage                             | 58 mm                           |
| Avance f <sub>z</sub> pour le rainurage dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,05 mm                         |
| Ø dents D <sub>c</sub>  | 16 mm                           |
| Longueur totale L   | 108 mm                          |
| Longueur de coupe L <sub>c</sub>  | 48 mm                           |
| Avance f <sub>z</sub> pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | 0,055 mm                        |
| Direction de l'approche   | Horizontal, oblique et vertical |

|   |   |
|---|---|
| Angle d'hélice                          | 35 degré                                  |
| Angle du chanfrein de bec               | 45 degré                                  |
| Série                                   | Pro Inox                                  |
| Revêtement                              | AlCrN                                     |
| Type d'outils                           | Carbure monobloc                          |
| Norme                                   | Norme usine                               |
| Type                                    | N   |
| Propriété de l'angle d'hélice           | Différent                                 |
| Pas des arêtes de coupe                 | Différent                                 |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage | 0,3×D pour le dressage                    |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage | Profondeur de coupe<br>rainure pleine 1×D |
| Arrosage interne                        | non                                       |
| Méthode d'usinage                       | HPC                                       |
| Bague de couleur                        | Bleu                                      |
| Type de produit                         | Fraise à dresser                          |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | $V_c$     | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|-----------|----------|
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 240 m/min | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 220 m/min | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 180 m/min | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 180 m/min | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 150 m/min | P        |
| TOOLOX 33                      | moyennement adaptée | 115 m/min | H        |
| TOOLOX 44                      | moyennement adaptée | 80 m/min  | H        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 100 m/min | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 85 m/min  | M        |
| Uni                            | moyennement adaptée |           |          |

|                   |                    |
|-------------------|--------------------|
| av. arrosage max. | adaptée            |
| av. arrosage min. | Adapté             |
| à sec             | Moyennement adapté |
| Air               | Moyennement adapté |