



## Fraise carbure monobloc HOLEX Pro INOX HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 6mm



### Données de commande

N° commande	203015 6
GTIN	4045197772886
Classe d'article	12X

### Description

#### Exécution:

Fraise HPC dotée du **tout nouveau revêtement hautes performances** pour une **durée de vie exceptionnelle** et un **enlèvement de copeaux optimal** dans les aciers inoxydables les plus divers. Utilisable à des **vitesse de coupe élevées** ; convient très bien également pour les aciers jusqu'à env. 1100 N/mm<sup>2</sup>.

### Description technique

Ø dents $D_c$	6 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,1 mm
Longueur de coupe $L_c$	13 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Ø de détalonnage $D_1$	5,8 mm
Tolérance Ø nominal	f8
Longueur totale L	57 mm
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	19 mm
Nombre de dents Z	4
Ø queue $D_s$	6 mm
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical

Angle d'hélice	35 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Série	Pro Inox
Revêtement	AlCrN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,4×D pour le dressage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	240 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	220 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	180 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	180 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	150 m/min	P
TOOLOX 33	moyennement adaptée	115 m/min	H
TOOLOX 44	moyennement adaptée	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	85 m/min	M
Uni	moyennement adaptée		

av. arrosage max.	adaptée
av. arrosage min.	Adapté
à sec	Moyennement adapté
Air	Adapté