

Garant**Pointe tournante pour embout interchangeable, Type: 25****Données de commande**

N° commande	320617 25
GTIN	4045197773647
Classe d'article	31Z

Description**Exécution:**

- **Modèle à ressort pour compensation axiale de la longueur pendant l'usinage.**
- **Entièrement trempé et rectifié. Sans entretien grâce au graissage à vie.**
- **Un joint spécial empêche toute pénétration de saleté et de fluide d'usinage.**

Queue cylindrique pour serrage dans des porte-outils pour barres d'alésage, porte-pinces ou mandrins expansibles hydrauliques; pour fixation dans une deuxième tourelle.

Description:

Sur les tours, les pointes de centrage servent principalement à soutenir les pièces longues et minces, étant donné qu'il existe un risque de fléchissement ou de renversement dû aux forces qui s'exercent sur ces pièces.

La pointe de centrage est fixée à l'aide d'un cône morse. La pièce est serrée dans le mandrin et un chanfreinage est réalisé à l'aide d'un foret à centrer. Après le serrage, la pointe de centrage est alors insérée.

Utilisation:

Flexibilité grâce aux embouts interchangeables. Utilisation universelle sur les tourelles et les contre-broches sur les machines CNC.

Accessoire(s):

Embouts interchangeables 320625.

Remarque(s):

Changement des douilles sur pans de clé par torsion aux 2 extrémités.

Description technique

Vitesse de rotation max.	3000 min ⁻¹
--------------------------	------------------------

Longueur totale L	118 mm
Ø corps D	44 mm
Ø queue D ₁	12 mm
Course de ressort	3 mm
Ø d	25 mm
Erreur de concentricité	0,01 mm
Pour poids de la pièce	300 kg
Long. utile L ₁	51 mm
Pour code couleur	K12
Support	Ø queue 25 mm
Type de produit	Pointe de centrage

Accessoires

Embout pour pointe tournante Type 1	320625 1
Embout pour pointe tournante Type 3	320625 3
Embout pour pointe tournante Type 2	320625 2
Embout pour pointe tournante Type 6	320625 6
Embout pour pointe tournante Type 4	320625 4
Embout pour pointe tournante Type 5	320625 5