

Garant**Pointe tournante pour embouts interchangeables, Cône morse: 5****Données de commande**

N° commande	321265 5
GTIN	4045197774460
Classe d'article	31Z

Description**Exécution:**

- Avec pointe allongée et écrou à chasser, spécialement pour machines CN.
- Outil complet, trempé et rectifié.
- Roulements à billes spéciaux pour des charges importantes également à vitesse élevée.
- Pointe rotative trempée à cœur, possibilité de réaffûtages multiples.
- Sans entretien grâce au graissage à vie.
- Un joint spécial empêche toute pénétration de saleté et de liquide de refroidissement.

Description:

Sur les tours, les pointes de centrage servent principalement à soutenir les pièces longues et minces, étant donné qu'il existe un risque de fléchissement ou de renversement dû aux forces qui s'exercent sur ces pièces.

La pointe de centrage est fixée à l'aide d'un cône morse. La pièce est serrée dans le mandrin et un chanfreinage est réalisé à l'aide d'un foret à centrer. Après le serrage, la pointe de centrage est alors insérée.

Utilisation:

Pour une charge et une vitesse élevées, spécialement pour machines CN.

Flexibilité grâce aux embouts interchangeables. Utilisation universelle sur les tourelles et les contre-broches sur les machines CNC.

Accessoire(s):

Embouts interchangeables 32 0627 - 32 0631.

Remarque(s):

Changement des embouts sur pans de clé par torsion aux 2 extrémités.

Écrou d'extraction pour machines CN pour pouvoir sortir la pointe du fourreau de la poupée mobile.

Description technique

Vitesse de rotation max.	8000 min ⁻¹
Pour poids de la pièce	1400 kg
Pour code couleur	K18
Erreur de concentricité max.	0,005 mm
Longueur 1	82 mm
Ø ext. D ₁	18 mm
Cône morse	CM5
Ø queue D ₂	35 mm
L ₂	14 mm
Type de produit	Pointe de centrage

Accessoires

Embout pour pointe tournante Type 2	320629 2
Embout pour pointe tournante Type 3	320629 3
Embout pour pointe tournante Type 4	320629 4
Embout pour pointe tournante Type 1	320629 1