

Garant**Cône de centrage rotatif, tronqué, Ø max. / cône morse: 60/2****Données de commande**

N° commande	323000 60/2
GTIN	4045197774729
Classe d'article	31Z

Description**Exécution:**

- **Le cône est tronqué.**
- **Construction particulièrement robuste à roulements surdimensionnés.**
- **Le roulement lubrifié avec une graisse spéciale n'exige aucun entretien.**
- **Le cône de centrage et la queue conique sont réalisés dans un matériau de qualité, entièrement trempés et rectifiés avec précision.**

Description:

Sur les tours, les pointes de centrage servent principalement à soutenir les pièces longues et minces, étant donné qu'il existe un risque de fléchissement ou de renversement dû aux forces qui s'exercent sur ces pièces.

La pointe de centrage est fixée à l'aide d'un cône morse. La pièce est serrée dans le mandrin et un chanfreinage est réalisé à l'aide d'un foret à centrer. Après le serrage, la pointe de centrage est alors insérée.

Utilisation:

Pour l'usinage **de corps creux, de tubes**, etc. Particulièrement adaptés pour l'usinage dur avec en même temps une exigence de précision élevée.

Description technique

Erreur de concentricité max.	0,005 mm
Vitesse de rotation max.	4000 min ⁻¹

Ø min.	20 mm
Cône morse	2
Pour poids de pièces sur D	200 kg
Pour poids de pièces sur D1	140 kg
Angle de cône a	60 degré
Longueur tête (L)	73 mm
Type de produit	Pointe de centrage