

**Garant**
**Fraise ébauche carbure monobloc MTC, AlCrN, Ø e8 DC: 16mm**

**Données de commande**

N° commande	203051 16
GTIN	4045197775849
Classe d'article	11X

**Description**
**Exécution:**

Pour l'**ébauche** et la  **finition** jusqu'à 1,5xD en pleine matière avec **avances maximales** et très faible génération de vibrations. Pour une réduction de l'effort de coupe et une meilleure qualité de surface grâce à l'**hélice à 45°**.

Revêtement amélioré pour une plus grande réduction de l'effort de coupe et une durée de vie de l'outil prolongée.

**Utilisation:**

Spécialement conçues pour les applications **MTC (Multi Task Cutting)** sur la nouvelle génération de centres de tournage/fraisage.

**Description technique**

Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Ø queue D <sub>s</sub>	16 mm
Nombre de dents Z	4
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HB
Longueur de coupe L <sub>c</sub>	22 mm
Longueur totale L	82 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,3 mm
Avance f <sub>z</sub> pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,13 mm
Ø de détalonnage D <sub>1</sub>	15,5 mm

Ø dents $D_c$	16 mm
Tolérance Ø nominal	e8
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	32 mm
Angle d'hélice	45 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	AlCrN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	MTC
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Fraise à dresser

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	250 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	230 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	200 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	180 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	50 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	150 m/min	K

Uni	adaptée
av. arrosage max.	adaptée
av. arrosage min.	moyennement adaptée
à sec	adaptée
Air	adaptée