

**Garant**
**Foret HPC carbure monobloc Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 9,35mm**

**Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 122385 9,35   |
| GTIN             | 4045197389039 |
| Classe d'article | 11E           |

**Description**
**Exécution:**

**Ame renforcée et amincissement spécial** – avec arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**. **Les arêtes principales droites** avec léger chanfrein et une forme particulière de goujure génèrent des **copeaux courts**.

**Remarque(s):**

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Description technique**

|  |                  |
|--|------------------|
| Avance f dans l'INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>     | 0,15 mm/tr       |
| Tolérance de queue                               | h6               |
| Longueur des goujures $L_c$                      | 47 mm            |
| Nombre de dents Z                                | 2                |
| Ø nom. $D_c$                                     | 9,35 mm          |
| Tolérance Ø nominal                              | h7               |
| Ø queue $D_s$                                    | 10 mm            |
| Longueur totale L                                | 89 mm            |
| Norme  | DIN 6537 K       |
| Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$ | 33 mm            |
| Revêtement                                       | TiAlN            |
| Type d'outils                                    | Carbure monobloc |

|                   |                     |
|-------------------|---------------------|
| Exécution         | 4xD                 |
| Angle de pointe   | 135 degré           |
| Queue             | DIN 6535 HB avec h6 |
| Arrosage interne  | Oui, à 25 bars      |
| Méthode d'usinage | HPC                 |
| Semi-Standard     | oui                 |
| Bague de couleur  | Bleu                |
| Type de produit   | Forets hélicoïdaux  |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts)         | moyennement adaptée | 245 m/min      | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 110 m/min      | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 90 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 85 m/min       | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 60 m/min       | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 35 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 55 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 50 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | adaptée             | 35 m/min       | S        |
| Uni                            | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.              | adaptée             |                |          |
| av. arrosage min.              | adaptée             |                |          |
| Air                            | adaptée             |                |          |