

**Garant**
**Foret HPC carbure monobloc, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 19 mm**

**Données de commande**

N° commande	123110 19
GTIN	4045197357960
Classe d'article	11E

**Description**
**Exécution:**

**Ame renforcée et amincissement spécial** – avec arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**.

Précision d'alignement élevée grâce aux **4 listels** qui stabilisent le foret, même à très grandes profondeurs.

Les **arêtes principales droites** avec chanfrein et une forme de goujure spéciale génèrent des **copeaux courts**, même avec les matériaux à copeaux longs.

**Avantage(s):**

**Qualité d'état de surface du perçage et sécurité dans des conditions élevées.**

**Recommandation(s):**
**Profondeur de perçage maximale :**

longueur des goujures (voir tableau) moins  $1,5 \times \text{Ø nominal}$ .

**Remarque(s):**

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **123115**.

Type **HE**: commander avec **123110 + 129100 HE**.

Méthode d'usinage: HPC

Norme: Norme usine

Tolérance Ø nominal: h7

Nombre de dents Z: 2

Semi-Standard: oui

Tolérance Ø nominal: h7

Profondeur de perçage maximale recommandée  $L_2$ : 205,5 mm

Longueur totale L: 286 mm

Ø queue  $D_s$ : 20 mm

Avance f dans l'INOX <  $900 \text{ N/mm}^2$ : 0,25 mm/tr

## Description technique

Avance f dans l'INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,25 mm/tr
Ø nom. D <sub>c</sub>	19 mm
Nombre de dents Z	2
Longueur des goujures L <sub>c</sub>	234 mm
Tolérance de queue	h6
Tolérance Ø nominal	h7
Ø queue D <sub>s</sub>	20 mm
Longueur totale L	286 mm
Norme	Norme usine
Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub>	205,5 mm
Semi-Standard	oui
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Profondeur de perçage jusqu'à	10×D
Angle de pointe	135 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Forets hélicoïdaux

## Services

Rectification de queue Type HE	129100 HE
--------------------------------	-----------