

**Fraise à fileter 2×D, TiAlN, M: M4****Données de commande**

N° commande	139651 M4
GTIN	4045197777324
Classe d'article	12J

**Description****Exécution:**

**Profil des filets corrigé** pour la réalisation de **filetages intérieurs précis** (veiller à la présence de conditions de serrage stables).

**Description technique**

Ø queue $D_s$	6 mm
Nombre de dents Z	3
Long. queue $L_s$	36 mm
Longueur totale L	55 mm
Nombre de goujures	3
Pas de filetage	0,7 mm
Avance $f_z$ dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,012 mm
Arrosage interne	non
Profondeur de filetage	8,75 mm
Taille de filetage	M4
Ø nom. $D_c$	3,15 mm
Longueur de coupe $L_c$	8,75 mm
Revêtement	TiAlN
Type de filetage	M-LH

Type de filetage	M
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme de filetage	DIN 13
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous débouchants
Bague de couleur	vert
Utilisation à l'intérieur/extérieur	Intérieur
Type de produit	Fraise à fileter

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	220 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	220 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	170 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	170 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	150 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	120 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	60 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	120 m/min	K
CuZn	adaptée	180 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

### Services

Rectification de queue Type HE	129100 HE
Rectification de queue Type HB	129100 HB