

# Fraise à fileter 2×D, TiAIN, M: M5



### Données de commande

N° commande	139651 M5
GTIN	4045197777331
Classe d'article	12J

### **Description**

#### **Exécution:**

**Profil des filets corrigé** pour la réalisation de **filetages intérieurs précis** (veiller à la présence de conditions de serrage stables).

# **Description technique**

Longueur totale L	55 mm	
Nombre de goujures	3	
Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm	
Pas de filetage	0,8 mm	
Nombre de dents Z	3	
Long. queue L <sub>s</sub>	36 mm	
Avance f <sub>z</sub> dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm	
Arrosage interne	non	
Profondeur de filetage	10,8 mm	
Taille de filetage	M5	
Ø nom. D <sub>c</sub>	4 mm	
Longueur de coupe L <sub>c</sub>	10,8 mm	
Revêtement	TiAIN	
Type de filetage	M-LH	



Type de filetage	M	
Angle de flanc	60 degré	
Type d'outils	Carbure monobloc	
Norme de filetage	DIN 13	
Queue	DIN 6535 HA avec h6	
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes	
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous débouchants	
Bague de couleur	vert	
Utilisation à l'intérieur/extérieur	Intérieur	
Type de produit	Fraise à fileter	

### Données utilisateur

	Adéquation	<b>V</b> <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	220 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	220 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	170 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	170 m/min	Р
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	150 m/min	Р
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	120 m/min	Р
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	80 m/min	Р
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	М
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	М
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	60 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	120 m/min	K
CuZn	adaptée	180 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

# **Services**

Fiche technique	Hoffmann Group
-----------------	----------------

Rectification de queue Type HB	129100 HB
Rectification de queue Type HE	129100 HE