



Fraise à fileter 2×D, TiAlN, M: M8



Données de commande

N° commande	139651 M8
GTIN	4045197777355
Classe d'article	12J

Description

Exécution:

Profil des filets corrigé pour la réalisation de **filetages intérieurs précis** (veiller à la présence de conditions de serrage stables). **A trou d'huile (ATD)**.

Remarque(s):

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **139651 + 129100 HB**.

Type **HE**: commander avec **139651 + 129100 HE**.

Description technique

Long. queue L_s	36 mm
Pas de filetage	1,25 mm
Nombre de goujures	3
Nombre de dents Z	3
Longueur totale L	60 mm
Ø queue D_s	6 mm
Avance f_z dans l'acier < 900 N/mm ²	0,035 mm
Arrosage interne	oui
Profondeur de filetage	16,85 mm
Taille de filetage	M8
Ø nom. D_c	5,95 mm

Longueur de coupe L_c	16,85 mm
Revêtement	TiAlN
Type de filetage	M-LH
Type de filetage	M
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme de filetage	DIN 13
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous débouchants
Bague de couleur	vert
Utilisation à l'intérieur/extérieur	Intérieur
Type de produit	Fraise à fileter

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	220 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	220 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	170 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	170 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	150 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	120 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	moyennement adaptée	60 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	120 m/min	K
CuZn	adaptée	180 m/min	N

Uni	adaptée
av. arrosage max.	adaptée

Services

Rectification de queue Type HE	129100 HE
Rectification de queue Type HB	129100 HB