



Fraise à fileter 2xD, TiAlN, MF: 10X1,25



Données de commande

N° commande	139680 10X1,25
GTIN	4045197778277
Classe d'article	12J

Description

Exécution:

Profil des filets corrigé pour la réalisation de **filetages intérieurs à pas fin précis** (veiller à la présence de conditions de serrage stables). **A trou d'huile (ATD)**.

Remarque(s):

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **139680 + 129100 HB**.

Type **HE**: commander avec **139680 + 129100 HE**.

Description technique

Pas de filetage	1,25 mm
Nombre de goujures	3
Nombre de dents Z	3
Longueur totale L	70 mm
Long. queue L _s	36 mm
Ø queue D _s	8 mm
Avance f _z dans l'acier < 900 N/mm ²	0,035 mm
Arrosage interne	oui
Profondeur de filetage	20,6 mm
Taille de filetage	M10×1,25
Ø nom. D _c	7,95 mm

Longueur de coupe L_c	20,6 mm
Revêtement	TiAlN
Type de filetage	MF-LH
Type de filetage	MF
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme de filetage	DIN 13
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à $2 \times D$ pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à $2 \times D$ pour les trous débouchants
Bague de couleur	vert
Utilisation à l'intérieur/extérieur	Intérieur
Type de produit	Fraise à fileter

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	220 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	220 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	170 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	170 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	150 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	120 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	moyennement adaptée	60 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	120 m/min	K
CuZn	adaptée	180 m/min	N

Uni	adaptée
av. arrosage max.	adaptée

Services

Rectification de queue Type HE	129100 HE
Rectification de queue Type HB	129100 HB