

**Fraise à fileter 2xD, TiAlN, MF: 16X1,5****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 139680 16X1,5 |
| GTIN | 4045197778314 |
| Classe d'article | 12J |

Description**Exécution:**

Profil des filets corrigé pour la réalisation de **filetages intérieurs à pas fin précis** (veiller à la présence de conditions de serrage stables). **A trou d'huile (ATD)**.

Remarque(s):

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **139680 + 129100 HB**.

Type **HE**: commander avec **139680 + 129100 HE**.

Description technique

| | |
|--|----------|
| Nombre de dents Z | 4 |
| Nombre de goujures | 4 |
| Longueur totale L | 85 mm |
| Pas de filetage | 1,5 mm |
| Long. queue L _s | 45 mm |
| Ø queue D _s | 12 mm |
| Avance f _z dans l'acier < 900 N/mm ² | 0,05 mm |
| Arrosage interne | oui |
| Profondeur de filetage | 33,7 mm |
| Taille de filetage | M16x1,5 |
| Ø nom. D _c | 11,95 mm |

| | |
|-------------------------------------|--|
| Longueur de coupe L_c | 33,7 mm |
| Revêtement | TiAlN |
| Type de filetage | MF-LH |
| Type de filetage | MF |
| Angle de flanc | 60 degré |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme de filetage | DIN 13 |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 2xD pour les trous borgnes |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 2xD pour les trous débouchants |
| Bague de couleur | vert |
| Utilisation à l'intérieur/extérieur | Intérieur |
| Type de produit | Fraise à fileter |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|-----------|----------|
| Alu Plastiques | adaptée | 220 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 220 m/min | N |
| Alu > 10% Si | adaptée | 170 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 170 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 150 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 120 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | moyennement adaptée | 80 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 80 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 60 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | moyennement adaptée | 60 m/min | S |
| Fonte GG(G) | adaptée | 120 m/min | K |
| CuZn | adaptée | 180 m/min | N |

| | |
|-------------------|---------|
| Uni | adaptée |
| av. arrosage max. | adaptée |

Services

| | |
|--------------------------------|-----------|
| Rectification de queue Type HE | 129100 HE |
| Rectification de queue Type HB | 129100 HB |