

Garant**Foret HPC carbure monobloc Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 7,45mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 122385 7,45 |
| GTIN | 4045197388988 |
| Classe d'article | 11E |

Description**Exécution:**

Ame renforcée et amincissement spécial – avec arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**. **Les arêtes principales droites** avec léger chanfrein et une forme particulière de goujure génèrent des **copeaux courts**.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Description technique

| | |
|--|------------------|
| Tolérance de queue | h6 |
| Longueur des goujures L_c | 41 mm |
| Avance f dans l'INOX < 900 N/mm ² | 0,12 mm/tr |
| Nombre de dents Z | 2 |
| Ø nom. D_c | 7,45 mm |
| Tolérance Ø nominal | h7 |
| Ø queue D_s | 8 mm |
| Longueur totale L | 79 mm |
| Norme | DIN 6537 K |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L_2 | 29,9 mm |
| Revêtement | TiAlN |
| Type d'outils | Carbure monobloc |

| | |
|-------------------|---------------------|
| Exécution | 4xD |
| Angle de pointe | 135 degré |
| Queue | DIN 6535 HB avec h6 |
| Arrosage interne | Oui, à 25 bars |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Semi-Standard | oui |
| Bague de couleur | Bleu |
| Type de produit | Forets hélicoïdaux |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts) | moyennement adaptée | 245 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 110 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 90 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 85 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 60 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | moyennement adaptée | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 55 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 50 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | adaptée | 35 m/min | S |
| Uni | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| av. arrosage min. | adaptée | | |
| Air | adaptée | | |