

## Garant

**Foret HPC carbure monobloc, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7) (mm/pouces): 7,2**



## Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 122659 7,2    |
| GTIN             | 4045197456151 |
| Classe d'article | 11E           |

## Description

### Exécution:

Ame renforcée et amincissement spécial – avec arête de coupe transversale de grande précision de centrage. Précision d'alignement et concentricité élevées de l'alésage grâce aux 4 listels. Excellente évacuation des copeaux grâce aux 4 trous d'huile internes à partir de Ø 3,8 mm. Jusqu'au Ø 3,7 mm, avec 2 trous d'huile internes. Les arêtes principales droites avec chanfrein et une forme de goujure spéciale génèrent des copeaux courts, même avec les matériaux à copeaux longs.

### Attention:

Réf. se terminant par X = tolérance pour le Ø de coupe h7.

### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **122661**.

Type **HE**: commander avec **122659 + 129100HE**.

Norme: DIN 6537

Tolérance Ø nominal: m6

Nombre de dents Z: 2

Profondeur de perçage maximale recommandée  $L_2$ : 42,2 mm

Tolérance Ø nominal: m6

Longueur totale L: 91 mm

Ø queue  $D_s$ : 8 mm

Avance f dans l'INOX > 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,12 mm/tr

## Description technique

|  |                     |
|--|---------------------|
| Longueur des goujures $L_c$                      | 53 mm               |
| Avance $f$ dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | 0,12 mm/tr          |
| Tolérance de queue                               | h6                  |
| Ø nom. $D_c$                                     | 7,2 mm              |
| Nombre de dents $Z$                              | 2                   |
| Tolérance Ø nominal                              | m6                  |
| Ø queue $D_s$                                    | 8 mm                |
| Longueur totale $L$                              | 91 mm               |
| Norme  | DIN 6537            |
| Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$ | 42,2 mm             |
| Revêtement                                       | TiAlN               |
| Type d'outils                                    | Carbure monobloc    |
| Exécution  | 6×D                 |
| Angle de pointe                                  | 140 degré           |
| Queue  | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne                                 | Oui, à 25 bars      |
| Méthode d'usinage                                | HPC                 |
| Semi-Standard                                    | oui                 |
| Bague de couleur                                 | Bleu                |
| Type de produit                                  | Forets hélicoïdaux  |

## Données utilisateur

|                                | Adéquation | $V_c$     | Code ISO |
|--------------------------------|------------|-----------|----------|
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 170 m/min | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 140 m/min | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 130 m/min | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée    | 110 m/min | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée    | 70 m/min  | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée    | 90 m/min  | M        |

|                              |         |          |   |
|------------------------------|---------|----------|---|
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | adaptée | 80 m/min | M |
| Fonte GG(G)                  | adaptée | 95 m/min | K |
| av. arrosage max.            | adaptée |          |   |
| av. arrosage min.            | adaptée |          |   |
| Air                          | adaptée |          |   |

**Services**

Rectification de queue Type HE

129100 HE