

Garant**Fraise carbure monobloc avec brise-copeaux TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4mm****Données de commande**

N° commande	203089 4
GTIN	4045197778871
Classe d'article	11X

Description

Exécution:

Fraises hautes performances spécialement conçue pour l'usinage TPC, utilisation universelle. Ame renforcée. Résistance à la rupture par flexion optimisée par utilisation de substrats à grains ultra-fins.

Remarque(s):

$a_e \max = 0,07 \times D$ pour l'usinage TPC. h_{\max} : les valeurs indiquées dans le tableau sont des valeurs maximales. Pour les opérations de finition, nous recommandons les articles 204012, 204014 et 204015. NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE! Produit plus récent recommandé: 203092.

Description technique

Longueur totale L	62 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	23 mm
Nombre de dents Z	5
Longueur de coupe L_c	16 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Ø queue D_s	6 mm
Tolérance Ø nominal	f8
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,08 mm
Direction de l'approche	Horizontal et oblique
Ø de détalonnage D_1	3,9 mm

Épaisseur moyenne de copeau h_{\max} pour le fraisage TPC dans le Toolox 44 HRC

0,018 mm

Qualité d'équilibrage avec queue

G 2,5 avec HB

Ø dents D_c

4 mm

Angle d'hélice

40 degré

Angle du chanfrein de bec

45 degré

Nombre de brise-copeaux

1

Revêtement

TiAlN

Type d'outils

Carbure monobloc

Norme

Norme usine

Type

N

Propriété de l'angle d'hélice

Différent

Pas des arêtes de coupe

Différent

Largeur de passe a_e pour le fraisage

$0,07 \times D$

Arrosage interne

non

Méthode d'usinage

TPC

Bague de couleur

Vert

Type de produit

Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	380 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	340 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	300 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	230 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	150 m/min	P
TOOLOX 33	adaptée	60 m/min	H
TOOLOX 44	adaptée	40 m/min	H

HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	adaptée	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	220 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	150 m/min	M
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	Adapté		
à sec	Moyennement adapté		
Air	adaptée		