

Garant
CNMM 190616, Nuance: HB7010-1


Données de commande

N° commande	250464 HB7010-1
GTIN	4045197779809
Classe d'article	21G

Description

CNMM 190616 HB7010-1 Nuance: HB7010-1

Brise-copeaux: SR

 Prof. coupe a_p : 2 - 10 mm

Avance f: 0,4 - 1,2 mm/tr

 Vitesse de coupe v_c Application principale: 100 - 375 m/min

Description technique

Rayon d'angle	1,6 mm
Prof. coupe a_p	2 - 10 mm
Vitesse de coupe v_c Application principale	100 - 375 m/min
Condition de coupe	Continue
Nuance	HB7010-1
Application principale	P
Avance f	0,4 - 1,2 mm/tr

Brise-copeaux	SR
Classement finition/ébauche	Ebauche
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	CNMM 190616
Nombre de changements/dents	4
Type de produit	Plaquette pour tournage