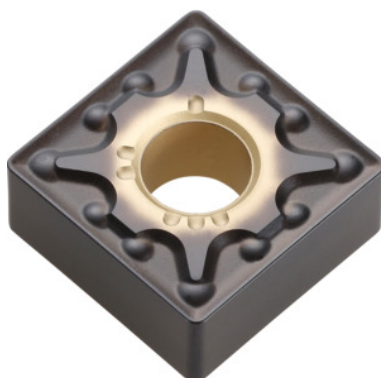


Garant
SNMG 150612, Nuance: HB7010-1


Données de commande

N° commande	251232 HB7010-1
GTIN	4045197780072
Classe d'article	21G

Description

SNMG 150612 HB7010-1 Rayon d'angle: 1,2 mm
 Nuance: HB7010-1
 Brise-copeaux: SM
 Prof. coupe a_p : 0,5 - 6 mm
 Avance f : 0,15 - 0,5 mm/tr
 Vitesse de coupe v_c Application principale: 120 - 440 m/min

Description technique

Condition de coupe	Continue
Brise-copeaux	SM
Application principale	P
Rayon d'angle	1,2 mm
Avance f	0,15 - 0,5 mm/tr
Nuance	HB7010-1
Vitesse de coupe v_c Application principale	120 - 440 m/min

Prof. coupe a_p	0,5 - 6 mm
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	SNMG 150612
Nombre de changements/dents	8
Type de produit	Plaquette pour tournage