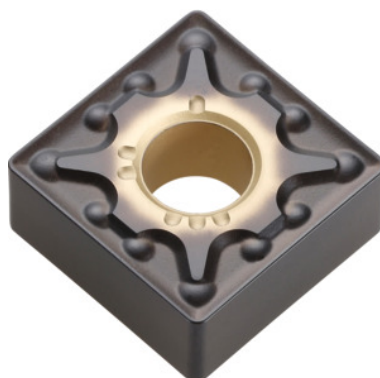


Garant
SNMG 190616, Nuance: HB7010-1


Données de commande

N° commande	251238 HB7010-1
GTIN	4045197780096
Classe d'article	21G

Description

SNMG 190616 HB7010-1 Rayon d'angle: 1,6 mm
 Nuance: HB7010-1
 Brise-copeaux: SM
 Prof. coupe a_p : 0,5 - 6 mm
 Avance f : 0,15 - 0,5 mm/tr
 Vitesse de coupe v_c Application principale: 120 - 440 m/min

Description technique

Condition de coupe	Continue
Prof. coupe a_p	0,5 - 6 mm
Rayon d'angle	1,6 mm
Vitesse de coupe v_c Application principale	120 - 440 m/min
Application principale	P
Nuance	HB7010-1
Avance f	0,15 - 0,5 mm/tr

Brise-copeaux	SM
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	SNMG 190616
Nombre de changements/dents	8
Type de produit	Plaquette pour tournage